



## PERMACRYL PU SATIN SPRAY

Laque satinée, à pistoler, résistante au liposome, finition acryl-polyuréthane pour intérieur.

**PERMACRYL PU SATIN SPRAY** est un émail satiné, de qualité supérieure, à pistoler, résistant au liposome, résistant à la griffe, à base de résines acryl-polyuréthanes avec un bon arrondi, en phase aqueuse pour intérieur.



### CARACTÉRISTIQUES – EMPLOI

- **Excellément résistant à la griffe, aux chocs et à l'usure** et **une bonne résistance mécanique** et est par conséquent adapté à être utilisé dans des institutions publiques, hôpitaux, bureaux, ... + résistant à l'**abrasion humide classe 1** selon DIN EN 13300.
- Peut être utilisé comme **système multicouche** en d'autres termes comme couche de fond et finition sur la boiserie et ses dérivées
- **Excellente résistance aux traces de gras, à la graisse, la saleté et aux produits d'entretien ménagers**
- possède un **excellent arrondi – une grande stabilité de couleur – aspect uniforme.**
- s'applique sur la plupart des supports préparés tels que portes, châssis et menuiseries où une bonne résistance à la rayure est requise. Peut aussi être employé comme finition sur métaux et matières synthétiques traités d'un primaire approprié.
- peut être appliqué **sur d'anciennes couches d'émail en phase aqueuse et solvantée**, rincées et dépolies.
- possède un **bon pouvoir couvrant** et **bonne protection des arêtes vives** grâce à **une épaisseur de film plus importante** → couvre dans la plupart des cas en une couche, **solide à la lumière** et **ne jaunit pas** dans le temps.

### SUPPORTS ET SYSTÈMES DE PEINTURE

**PERMACRYL PU SATIN SPRAY** est une finition polyvalente sur la plupart des matériaux de construction pour autant que ceux-ci aient été préparés de façon adaptée.

#### Préparation du support

##### Supports non peints :

- Poncer si nécessaire, dégraisser, laver et laisser sécher.
- Bois et dérivées à l'intérieur : appliquer 1 couche de **PERMACRYL PU SATIN SPRAY** (voir fiche technique).
- Bois tropicaux : appliquer deux couches de **MULTIPRIMER AQUA PROTECT** (voir fiche technique).
- Matériaux de construction hydrauliques : appliquer une couche de **GLOBALPRIM FIX** (voir fiche technique).
- Plafonnages intérieurs : appliquer une couche de **MAGNAPRIM FIX** ou **MAGNAPRIM**, dilué de 10% d'eau (voir fiche technique) ou une couche de **DIALPRIM** dilué de 5 à 10% d'eau.
- Métaux ferreux à l'intérieur : appliquer une couche de **MULTIPRIMER AQUA PROTECT** (voir fiche technique).
- Métaux non ferreux à l'intérieur : appliquer une couche de **MULTIPRIMER AQUA PROTECT** (voir fiche technique)

##### Anciens supports peints en bon état :

- Nettoyer (éventuellement avec de Polyfilla Pro S600), laisser sécher, dépolir et dépoussiérer.

##### Anciens supports en mauvais état :

- Éliminer les anciennes couches non adhérentes, enduire là où nécessaire à l'aide de Polyfilla Pro, retoucher comme mentionné plus haut et appliquer localement une ou plusieurs couche(s) de **PERMACRYL MULTIPRIMER** ou **MULTIPRIMER AQUA PROTECT** (voir fiche technique)

##### Finition

- Terminer par pistolage de **PERMACRYL PU SATIN SPRAY**.

## MODE D'EMPLOI

### Temps de séchage à 20°C et 60% H.R.

- Sec hors-poussières 30 minutes
- Sec 2 heures
- Recouvrable 6 heures

### Conditions d'application

- Température du support Min. 10°C et au moins 3°C au-dessus le point de rosée.
- Température ambiante Min. 10°C
- Humidité relative Max. 85%

### Application et dilution

- Pistolet Airless Prêt à l'emploi. Ne pas diluer.  
Pression selon la buse → buse basse pression → 80-140 bar  
→ buse standard → 120-160 bar  
Taille de buse : 209/413  
Angle : 20° pour des chambranles et 40° pour des portes
- Airmix (airless air-assisté) Prêt à l'emploi. Ne pas diluer.  
Pression pour une buse standard airmix : 80-120 bar  
Taille de buse : 209/413  
Assistance d'air : 2 – 2,5 bar  
Angle : 20° pour des chambranles et 40° pour des portes

### Nettoyage du matériel

Immédiatement après l'usage, nettoyer à l'eau tiède.

## COMPOSITION

- Liant Résines acryliques pures et polyuréthannes – Cross linking technologie
- Pigments Dioxyde de titane et pigments teintés stables.
- Solvant Eau
- Extrait sec En poids : 45 ± 2% En volume: 32 ± 2%
- COV valeur limite en EU Pour ce produit (cat A/d) : 130 g/l (2010) .  
Ce produit contient au maximum 100 g/l COV mesuré selon ISO 11890-2:2006.
- BREEAM Ce produit est conforme BREEAM SD 5078 manuel technique 2018 HEA 09

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Aspect Satiné.
- Degré de brillance 25 à 35 GU@60°
- Teintes Blanc + Base AW et AC.
- Mise à la teinte Par l'intermédiaire de **la machine à teinter TRIMETAL.**
- Épaisseur sèche conseillée 46-85 µm sec = 155-250 µm humide.
- Emballages 2,5 L – 5 L
- Densité à 20°C 1,24 ± 0,05
- Rendement théorique Environ de 4-6,5 m<sup>2</sup>/l par couche selon la rugosité et la porosité du support.

## STOCKAGE – DURÉE DE CONSERVATION

Conserver de préférence à l'abri du gel et couvert en emballage d'origine non ouvert, à des températures entre 5°C et 35°C. 1 an dans des conditions mentionnées.

## HYGIENE ET SÉCURITÉ

Consulter la fiche de sécurité, elle vous sera transmise sur simple demande. Tenir hors de portée des enfants.